



Universell einsetzbar

Hohe Auswuchtgenauigkeit

Optimale Erweiterbarkeit durch modularen Aufbau und vielseitiges Zubehör

Kurze Umrüstzeiten durch kraftmessendes Prinzip

Messgerät CAB 820 oder CAB 920 mit ergonomischer Bedienung

Umfassendes Sicherheitspaket für alle Schutzklassen

Horizontal-Auswuchtmaschinen

Baureihe HM20, HM3/HM30

Anwendungsgebiet

Universal-Auswuchtmaschinen der Baureihe HM ermöglichen präzises Auswuchten eines breiten Rotorpektrums. Sie eignen sich für walzenförmige Rotoren mit eigenen Wellenzapfen und scheibenförmige Rotoren mit Hilfswelle. Typische Rotoren sind Elektroanker und Walzen bis 700 kg, Spindelwellen,

Turbolader, Kurbelwellen, Ventilatoren, Pumpenläufer, Antriebselemente, Werkzeugaufnahmen und Zahnräder.

Die permanente Kalibrierung, die ergonomische Gestaltung und logischen Abläufe erleichtern die Bedienung.

Das modulare Baukastensystem und das vielseitige Zubehör macht sie hochgradig flexibel.

Schenck Universal-Auswuchtmaschinen der Baureihe HM sind eine wirtschaftliche Investition, sowohl für Einzelrotoren, als auch für kleine Serien.

Arbeitsweise

- Manuelles Beladen der Lagerständer, Schließen der Gegenlager und Anschließen des Antriebs (Band oder Gelenkwelle).
- Schließen der Schutzeinrichtung und Start des automatischen Messlaufes:
- Beschleunigen, Ermitteln und Anzeige der Unwucht am Messgerät, Abbremsen. Die Messwertanzeige bleibt auch nach beendetem Messlauf erhalten.
- Öffnen der Schutzeinrichtung, manueller Unwuchtausgleich (falls erforderlich).
- Kontrolle des Ausgleichsergebnisses (das Erreichen der Toleranz wird vom Messgerät angezeigt) und Entladen der Maschine.

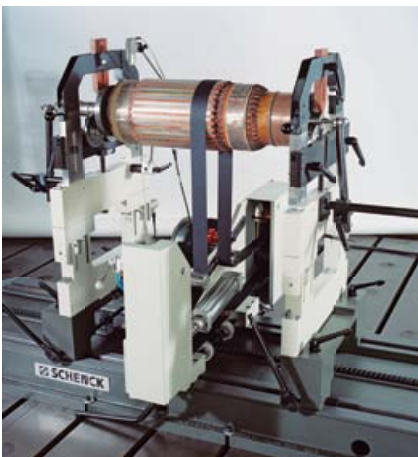
Besonderheiten

- Einfach zu bedienen, da keine Kalibrierläufe erforderlich durch kraftmessendes Messprinzip
- Ausgleich in zwei Ebenen oder getrennt nach statischer Unwucht / Momentenunwucht möglich
- Einlagern von Rotoren auf Original- oder Hilfswelle oder mit aufgezogenen Wälzlagern (Option)
- Winkeleindrehanzeige bei Bandantrieb
- Automatischer Messzyklus wählbar mit stufenlos einstellbaren Werten für Hochfahr- und Mess- und Abbremszeit
- Erweiterbar durch zahlreiche Zusatzmodule, z.B. zum Massenausgleich

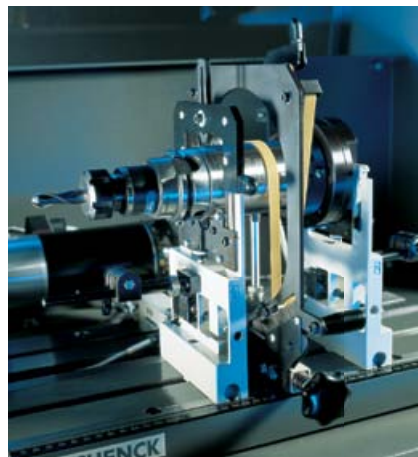


HM-Lagerständer: Sehr schmale und stabile Lagerständer garantieren Gesamtsteifigkeit, Linearität und sehr geringe Dämpfung. Einsatz des Schenck-Kraftmessprinzips, wobei der mittlere Teil des Lagerständers als robustes Dynamometer ausgeführt ist. Die Messwertaufnehmer liegen außerhalb des Kraftflusses und sind somit unempfindlich gegen Stöße.

Antriebsarten



Umschlingungsbandantrieb (BU)



Klappbügelbandantrieb (BK)



Gelenkwellenantrieb (U)

Die Gestalt Ihrer Rotoren bestimmt auch die Wahl des Antriebs. Kombinationen der Antriebsarten auf einer Maschine sind möglich.

Der Umschlingungsbandantrieb (BU) steht für hohe Laufruhe und universellen Einsatz, der Klappbügelantrieb (BK) für hohe Stückzahlen und der

Gelenkwellenantrieb (U) für hohe Antriebsleistungen.

Messgeräte

Bewährte Messtechnik

Zu dieser Maschinenserie gehört Messtechnik in bekannter Schenck Spitzenqualität in zwei Ausbaustufen:
 CAB 920 SmartTouch verbindet höchste Präzision mit einfachster Bedienung: CAB 920 überrascht mit einem genial einfachen Bedienkonzept, dessen logische Zusammenhänge sich auf einen Blick erschließen. Das Ergebnis ist einfach überzeugend: schnelles und sicheres Arbeiten bei geringstem Lernaufwand. Und das bei jeder nur denkbaren technischen Rotorvariante.

CAB 820 ist das Basismessgerät, das in dieser Klasse Maßstäbe setzt. Es kombiniert Spitzenleistung mit

viel Bedienkomfort, alles zu einem sehr gutem Preis/Leistungsverhältnis. Dieses Messgerät ist immer dann die richtige Lösung, wenn Sie in Ihrem Betrieb beim Auswuchten schnell und ohne großen Aufwand zum Ziel kommen wollen.



Messgerät CAB 820



Messgerät CAB 920

Entscheidend bei der Wahl Ihrer Schutzeinrichtung ist die Gefahr, die vom Rotor ausgeht. Dabei ist die Auswuchtdrehzahl, die Ausgleichsmethode sowie die größtmögliche Durchschlagenergie der Teile oder Bruchstücke zu berücksichtigen. Entsprechend den recht unterschiedlichen Anforderungskriterien an den Schutzbedarf sind Schutzeinrichtungen für Auswuchtmaschinen nach ISO 21940-23 in fünf Sicherheitsklassen (0, A, B, C, D) eingeordnet.

Für HM-Maschinen sind vorwiegend Schutzeinrichtungen der Klasse B oder C erforderlich. Sicherheitsklasse B ist zu wählen, wenn eine Verletzungsgefahr beim Berühren des Rotors oder von Teilen des Antriebs ausgeht. Bei Klasse C kann man nicht mit Sicherheit ausschließen, daß sich Teile vom Rotor lösen. Aus der Größe, Form, Härte und tangentialen Geschwindigkeit eines



Schutz Klasse B

Schutzeinrichtung

wegfliegenden Teiles ist das Durchschlagpotential zu berechnen. Die Schutzeinrichtung muss die Teile sicher auffangen.



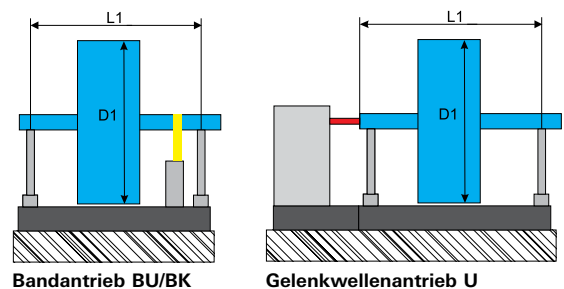
Schutz Klasse C

Wichtige Daten auf einen Blick

Maschine		HM 20	HM 3	HM 30
Rotorgewicht, max	[kg]	100	300	700
Durchmesser, max (D1)	[mm]	1260		
Lagerzapfendurchmesser	[mm]	9 - 70		10 - 80
Lagermittenabstand (L1) ⁽¹⁾ ⁽²⁾	[mm]	BU: 1330	BU: 1330, U: 1545	
Kleinste erreichbare Restunwucht	[gmm]	1,6	2,0	3,0
Antrieb des Rotors ⁽²⁾		BU, BK	BU, U	
Antriebsleistung (frequenzgeregelt) ⁽²⁾	[kW]	2,2	BU: 2,2, U: 4,0	
Netzanschluss		400V ± 10%, 3Ph, 50Hz		
Messgerät		CAB 820 (Druckschrift RC 1057)		
Lackierung		RAL 7024 / 7035 graphitgrau / lichtgrau		
Optionen				
Messgerät CAB 920		Vektormesserdarstellung, Netzwerkanschluss, ... (Druckschrift RC 1034-1)		
zusätzliche Software		Bediensupport, Dokumentation, Ausgleichsberechnung		
Drucker mit Einbausatz		zur Protokollierung des Auswuchtprozesses		
Maschinenbettverlängerung	[mm]	500 / 1500		
Tragrolleneinsätze für Rotor	[mm]	70 - 140		80 - 160
B-Schutz entsprechend ISO 21940-23		Schutz gegen Berühren rotierender Teile		
C-Schutz entsprechend ISO 21940-23		Schutz gegen wegfliegende Teile		

(1) bei größeren Rotoren bieten wir eine Maschinenbettverlängerung oder Maschinen der Baureihe HM4/40, HM5/50

(2) Antriebsarten: BU: Bandantrieb universal; BK: Bandantrieb mit Klappbügel; U: Gelenkwellenantrieb



SCHENCK

**Auswucht- und
Diagnostetechnik**

SCHENCK RoTec GmbH
Landwehrstraße 55
D-64293 Darmstadt

Tel.: +49 (0) 61 51 - 32 23 11
Fax: +49 (0) 61 51 - 32 23 15
eMail: rotec@schenck.net

Nutzen Sie auch unser weltweites Vertriebsnetz.
Weitere Informationen erhalten Sie unter
www.schenck-rotec.de

The **DÜRR** Group